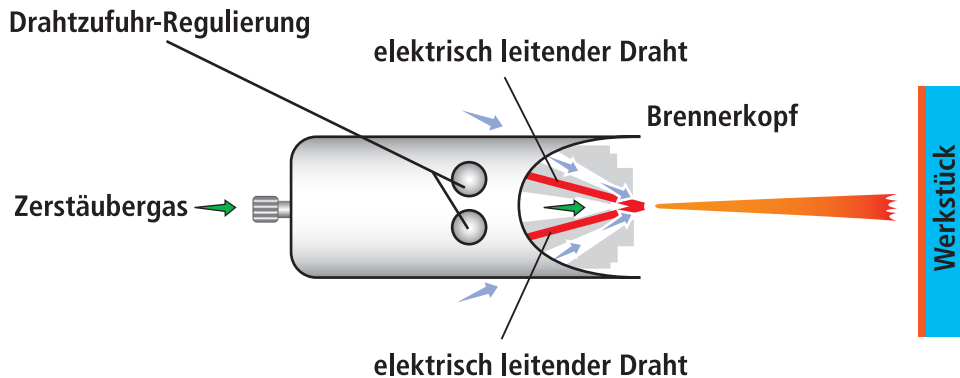


Lichtbogendrahtbeschichtung

Lichtbogen-Funktionsprinzip



Das Lichtbogenspritzen zählt zu den thermischen Beschichtungsverfahren und ist sehr gut geeignet für metallische Zusatzwerkstoffe. Beim Lichtbogenspritzen werden zwei drahtförmige Spritzzusätze gleicher oder unterschiedlicher Art in einem Lichtbogen (ca. 4500°C) abgeschmolzen und mit Zerstäubergas, z.B. Druckluft, auf die vorbereitete Werkstückoberfläche geschleudert. Das Lichtbogenspritzen ist ein leistungsstarkes Drahtspritzverfahren, bei dem elektrisch leitende Materialien verspritzt werden können.

RHEIN-Ruhr Beschichtungs-Service verwendet Gas oder Druckluft zur Kühlung, um Verzug oder Gefügeveränderungen zu vermeiden. Mit diesem Verfahren lassen sich grundsätzlich alle metallischen Materialien beschichten, aber auch Kunststoff-Bauteile wie CFK oder GFK beschichten.

Typische RHEIN-RUHR Beschichtungswerkstoffe:

Metalle: NiCr, Zn, NiAl, Edelstahl, etc.

Das Lichtbogendrahtspritzen zeichnet sich durch seine sehr gute Auftragsleistung aus.



RHEIN-RUHR Beschichtungs-Service GmbH

Rheinfeld 3 · D-47495 Rheinberg · Telefon +49 - 28 43 - 174-0 · Fax +49 - 28 43 - 174-174

Geschäftsführer: Wolfgang Pischek, Ullrich Dollinger, Michael Dreizehner

www.rrb-service.de · mailto@rrb-service.de